

TÜRKÇE ÜRÜN KATALOĞU

METAL İŞLEME SIVILARI

Kesme sıvıları, suda çözünen emülsiyonlar, işleme yağları ve metal işleme tezgâhları için özel ürünler.

33 **2** **12 Ağustos 2026**
ÜRÜN KATEGORİ BASKI TARİHİ

PETKIN

Acidereosb Mah. Abdullah Gül Blv. No:6, Sarıçam / Adana
+90 322 502 44 31 · petkin.com.tr



Bu kataloğun güncel hâli



GAZPROMNEFT GREASE HIGHSPEED EP 3

NLGI 3

Gazpromneft Grease HighSpeed EP 3, yüksek kaliteli düşük viskoziteli sentetik baz yağların karışımı esaslı, kompleks lityum sabunuyla kıvamlaştırılmış ve özel bir katık paketi içeren grestir. Elektrik motorlarının ve tahrik ekipmanlarının, jeneratörlerin, tezgâh millerinin yüksek devirli rulmanlarını, endüstriyel fanların yüksek devirli rulmanlarını ve Dn hız faktörü yüksek (400.000'e kadar) tekerlek rulmanlarını korumak için tasarlanmıştır. Rengi açık bej, çalışma sıcaklığı aralığı -40 °C ile +140 °C arasındadır.

SPESİFİKASYONLAR VE ONAYLAR

Gazpromneft Grease HighSpeed EP 3

NLGI 3; DIN 51502 KP 3 N-40

AVANTAJLAR

- III. grup baz yağlar
- Geniş uygulama sıcaklığı aralığı; iyileştirilmiş düşük sıcaklık özellikleri
- Kompleks lityum kıvamlaştırıcı
- Yüksek yük taşıma kabiliyeti
- Zorlu koşullarda garantili korozyon koruması
- EP (aşırı basınç) katıkları
- Yüksek yük koşullarında mükemmel aşınma koruması

KULLANIM ALANI

Elektrik motorlarının rulmanları; tezgâh millerinin (şpindel) yüksek devirli rulmanları ve diğer rulmanlar. Enerji sektörü ve yüksek hızlı ekipmanlar için uygundur.



GAZPROMNEFT GREASE SYNTH LX EP 2

NLGI 2

Gazpromneft Grease Synth LX EP 2, sentetik baz yağ (PAO) ve lityum kompleks kıvamlaştırıcı esaslı, aşınma önleyici EP katıkları içeren çok amaçlı bir grestir. Uzak Kuzey koşullarında merkezi yağlama sistemlerinde ve çeşitli ekipman ile araçlarda dolgu gresi olarak kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Rengi açık bej, çalışma sıcaklığı aralığı -50 °C ile +150 °C arasındadır.

SPESİFİKASYONLAR VE ONAYLAR

Gazpromneft Grease Synth LX EP 2

NLGI 2; DIN 51502 KPHC 2 N-50

AVANTAJLAR

- IV. grup sentetik yağlar (PAO)
- Geniş uygulama sıcaklığı aralığı; iyileştirilmiş düşük sıcaklık özellikleri
- Kompleks lityum kıvamlaştırıcı
- Yüksek yük taşıma kabiliyeti
- Zorlu koşullarda garantili korozyon koruması
- EP (aşırı basınç) katıkları
- Yüksek yük koşullarında mükemmel aşınma koruması

KULLANIM ALANI

Özellikle düşük sıcaklık koşullarında çalışan çeşitli ekipman ve araçlar; merkezi yağlama sistemleri ve dolgu gresi olarak kullanım; elektrik motorlarının, millerin (şpindel) vb. yüksek devirli rulmanları.



GAZPROMNEFT PREMIUM GREASE EP

NLGI 00

NLGI 0

NLGI 1

NLGI 2

Gazpromneft Premium Grease EP 00, 0, 1, 2; yarı sentetik baz yağlar ve lityum kompleks kıvamlaştırıcı esaslı, aşınma önleyici EP katıkları içeren çok amaçlı greslerdir. Merkezi yağlama sistemli geniş bir endüstriyel ekipman ve araç parkında ve dolgu gresi olarak kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Rengi açık kahverengidir; NLGI 2 kıvamındaki ürün mavidir. Sıcaklık aralığı NLGI 00 ve 0 için -50 °C ile +140 °C, diğer kıvamlar için -40 °C ile +160 °C arasındadır.

SPESİFİKASYONLAR VE ONAYLAR

Gazpromneft Premium Grease EP 00

NLGI 00; DIN 51502 KP 00 N-50

Gazpromneft Premium Grease EP 0

NLGI 0; DIN 51502 KP 0 N-50

Gazpromneft Premium Grease EP 1

NLGI 1; DIN 51502 KP 1 P-40

Gazpromneft Premium Grease EP 2

NLGI 2; DIN 51502 KP 2 P-40

AVANTAJLAR

- Yarı sentetik yağlar
- Geniş uygulama sıcaklığı aralığı
- Kompleks lityum kıvamlaştırıcı
- Üstün yük taşıma kabiliyeti
- Zorlu koşullarda garantili korozyon koruması
- EP (aşırı basınç) katıkları
- Yüksek yük koşullarında mükemmel aşınma koruması

KULLANIM ALANI

Geniş bir sıcaklık aralığında orta ve yüksek yük altında çalışan çeşitli ekipmanlar; merkezi yağlama sistemleri (kayar kızaklar için NLGI 00, 0, 1; yüksek devirli rulmanlar için NLGI 2); rulmanlarda ve kaymalı yataklarda dolgu gresi olarak (NLGI 2).



GAZPROMNEFT CUTFLUID STANDARD

Gazpromneft Cutfluid Standard, yüksek mineral yağ içeriğine sahip, suyla karışabilen yüksek kaliteli bir soğutma-yağlama sıvısıdır. Çok fonksiyonluluk ve emülsiyon kararlılığı sağlayan yüksek verimli bir katık paketi içerir.

SPESİFİKASYONLAR VE ONAYLAR

Gazpromneft Cutfluid Standard

Kinematik viskozite (40 °C): 31,2 mm²/s (GOST 33); Yoğunluk (20 °C): 889 kg/m³ (GOST 3900); pH değeri (%5 emülsiyon): 9,0 (GOST 6243 md. 4); Refraksiyon faktörü: 1,0 (üretici verisi)

AVANTAJLAR

- Mükemmel yağlama özellikleri
- Yüksek korozyon koruması
- Su ile kolay karışır
- Kullanımda ekonomiklik
- Düşük köpüklenme
- Emülsiyonların uzun servis ömrü
- İyi emülsiyon kararlılığı
- 100–500 ppm CaCO₃ aralığında geniş sertlikteki sularla kullanılabilir

KULLANIM ALANI

İşlenen malzemeler: tüm çelik türleri, dökme demir, demir dışı metaller ve alüminyum. Önerilen konsantrasyon: delme, tornalama ve frezelemede %5–7; diş açma ve raybalamada %6–8.



GAZPROMNEFT CUTFLUID STANDARD LE

Gazpromneft Cutfluid Standard LE, yüksek mineral yağ içeriğine sahip, suyla karışabilen bir soğutma-yağlama sıvısıdır. Çalışma emülsiyonuna çok fonksiyonluluk, kararlılık ve uzun servis ömrü kazandıran, bir kısmı şirketin kendi geliştirmesi olan yerli bileşenler esas alınarak geliştirilmiştir.

SPESİFİKASYONLAR VE ONAYLAR

Gazpromneft Cutfluid Standard LE

Kinematik viskozite (40 °C): 63,9 mm²/s (GOST 33); Yoğunluk (20 °C): 920 kg/m³ (GOST 3900); pH değeri (%5 emülsiyon): 9,6 (GOST 6243 md. 4); Refraksiyon faktörü: 1,0 (üretici verisi)

AVANTAJLAR

- Mükemmel yağlama özellikleri
- Yüksek korozyon koruması
- Su ile kolay karışır
- Kullanımda ekonomiklik
- Düşük köpüklenme
- Emülsiyonların uzun servis ömrü
- İyi emülsiyon kararlılığı
- 100–500 ppm CaCO₃ aralığında geniş sertlikteki sularla kullanılabilir

KULLANIM ALANI

İşlenen malzemeler: tüm çelik türleri, dökme demir, demir dışı metaller ve alüminyum. Önerilen konsantrasyon: delme, tornalama ve frezelemede %5–7; diş açma ve raybalamada %6–8.



GAZPROMNEFT CUTFLUID EST

Gazpromneft Cutfluid EST, mineral yağ ve ester esaslı, biyolojik olarak kararlı, suyla karışabilen yarı sentetik bir sıvıdır. Orta ve ağır işleme operasyonlarında kullanılır.

SPESİFİKASYONLAR VE ONAYLAR

Gazpromneft Cutfluid EST

Kinematik viskozite (40 °C): 62,4 mm²/s (GOST 33); Yoğunluk (20 °C): 964 kg/m³ (GOST 3900); pH değeri (%5 emülsiyon): 9,0 (GOST 6243 md. 4); Refraksiyon faktörü: 1,1 (üretici verisi)

AVANTAJLAR

- En zorlu işleme rejimleri için uygundur
- Yüksek korozyon koruması
- Metal türlerinin çoğunda kullanılabilen çok yönlülük
- Kullanımda ekonomiklik
- Düşük köpüklenme
- Yüksek kararlılık
- Soğutma-yığlama sıvısına karışan yabancı yağları ayırır
- 50–700 ppm CaCO₃ aralığında geniş sertlikteki sularla kullanılabilir
- Mükemmel soğutma özellikleri

KULLANIM ALANI

Tornalama, kesme, delme, frezeleme, gun-drill matkaplarla derin delme, dişli açma, kılavuzla diş açma, broşlama, raybalama ve havşa açma işlemlerinde kullanılır. İşlenen malzemeler: tüm çelik türleri, demir dışı metaller, alüminyum, titanyum, nikel ve havacılık alaşımları. Önerilen konsantrasyon: taşlamada %3–5; delme, tornalama ve frezelemede %5–7; diş açma, raybalama ve broşlamada %6–8.



GAZPROMNEFT CUTFLUID AL

Gazpromneft Cutfluid AL, mineral yağ içeren, geniş kullanım alanına sahip, suyla karışabilen yarı sentetik bir sıvıdır. Konsantre, metal işlemenin aşırı rejimlerinde bile çok fonksiyonluluk ve emülsiyon kararlılığı sağlar. Özellikle alüminyum, alüminyum alaşımları ve havacılık alaşımları için önerilir.

SPESİFİKASYONLAR VE ONAYLAR

Gazpromneft Cutfluid AL

Kinematik viskozite (40 °C): 60,6 mm²/s (GOST 33); Yoğunluk (20 °C): 966 kg/m³ (GOST 3900); pH değeri (%5 emülsiyon): 9,2 (GOST 6243 md. 4); Refraksiyon faktörü: 1,2 (üretici verisi)

AVANTAJLAR

- Havacılık ve uzay malzemelerinde kullanıma uygundur
- Metal talaşını etkili biçimde yıkayıp uzaklaştırır
- Etkili korozyon koruması
- Emülsiyonun uzun servis ömrü
- Kullanımda ekonomiklik
- Düşük köpüklenme
- Emülsiyonun ince dispers yapısında mükemmel kararlılık
- Yüksek soğutma özellikleri
- Su ile kolay karışır

KULLANIM ALANI

İşlenen malzemeler: havacılık alaşımları, alüminyum, çelikler ve alaşımlar, demir dışı metaller. Önerilen konsantrasyon: taşlamada %3–5; delme, tornalama ve frezelemede %5–7; diş açma, raybalama ve broşlamada %6–8.



GAZPROMNEFT CUTFLUID ÜNİVERSAL

Gazpromneft Cutfluid Universal, mineral yağ içeren, geniş kullanım alanına sahip, suyla karışabilen yarı sentetik bir sıvıdır. Konsantre, metal işlemenin aşırı rejimlerinde bile çok fonksiyonluluk ve emülsiyon kararlılığı sağlar. Ürün, metal işleme operasyonlarının çoğu için geliştirilmiştir.

SPESİFİKASYONLAR VE ONAYLAR

Gazpromneft Cutfluid Universal

Kinematik viskozite (40 °C): 41,5 mm²/s (GOST 33); Yoğunluk (20 °C): 1081 kg/m³ (GOST 3900); pH değeri (%5 emülsiyon): 9,4 (GOST 6243 md. 4); Refraksiyon faktörü: 1,2 (üretici verisi)

AVANTAJLAR

- Metal talaşını etkili biçimde yıkayıp uzaklaştırır
- Etkili korozyon koruması
- Yüksek soğutma özellikleri
- Kullanımda ekonomiklik
- Emülsiyonun uzun servis ömrü
- Düşük köpüklenme
- Su ile kolay karışır
- 50–700 ppm CaCO₃ aralığında geniş sertlikteki sularla kullanılabilir
- Emülsiyonun ince dispers yapısında mükemmel kararlılık

KULLANIM ALANI

Taşlama, tornalama, kesme, delme ve frezeleme işlemlerinde kullanılır. İşlenen malzemeler: dökme demir, çelikler ve alaşımlar, demir dışı metaller, alüminyum, havacılık alaşımları, titanyum. Önerilen konsantrasyon: taşlamada %3–5; delme, tornalama ve frezelemede %5–7; diş açma ve raybalamada %6–8.



GAZPROMNEFT CUTFLUID ÜNİVERSAL LE

Gazpromneft Cutfluid Universal LE, modern ve evrensel bir yarı sentetik, suyla karışabilen soğutma–yağlama sıvısıdır. Rus metal işleme pazarının gereksinimleri doğrultusunda, bir bölümü Gazpromneft – SM bünyesinde üretilen özenle seçilmiş yerli bileşenlerle geliştirilmiştir. Kendi geliştirmesi olan dengeli emülgatör ve korozyon inhibitörü kompleksinin yanı sıra etkili temizleyici ve biyosit katıklar içerir.

SPESİFİKASYONLAR VE ONAYLAR

Gazpromneft Cutfluid Universal LE

Kinematik viskozite (40 °C): 77,0 mm²/s (GOST 33); Yoğunluk (20 °C): 974 kg/m³ (GOST 3900); pH değeri (%5 emülsiyon): 9,8 (GOST 6243 md. 4); Refraksiyon faktörü: 1,0 (üretici verisi)

AVANTAJLAR

- Yüksek emülsifikasyon hızı
- Biyolojik kararlılık
- Klor, fenol ve ikincil amin içermez
- 50–700 ppm CaCO₃ aralığında geniş sertlikteki suda kararlılığını korur
- Farklı kalitedeki sularla çalışırken düşük köpüklenme
- İşleme bölgesinden talaş ve çamurun uzaklaştırılmasında mükemmel temizleme özellikleri

KULLANIM ALANI

İşlenen malzemeler: dökme demir, çelikler ve alaşımlar, demir dışı metaller, havacılık alaşımları, titanyum. Önerilen konsantrasyon: taşlamada %3–5; delme, tornalama ve frezelemede %5–7; diş açma ve raybalamada %6–8.



GAZPROMNEFT CUTFLUID SYNTHETİC

Gazpromneft Cutfluid Synthetic, modern ithal katık paketi esaslı, şeffaf emülsiyon oluşturan, suyla karışabilen sentetik bir sıvıdır. Ürün, mükemmel korozyon koruması sağlar ve takım ile parçanın temas bölgesinden ısıyı uzaklaştırır.

SPESİFİKASYONLAR VE ONAYLAR

Gazpromneft Cutfluid Synthetic

Kinematik viskozite (40 °C): 6,4 mm²/s (GOST 33); Yoğunluk (20 °C): 1081 kg/m³ (GOST 3900); pH değeri (%5 emülsiyon): 9,4 (GOST 6243 md. 4); Refraksiyon faktörü: 2,3 (üretici verisi)

AVANTAJLAR

- İnce metal talaşının kolay uzaklaştırılması
- Yüksek korozyon koruması
- Mükemmel soğutma özellikleri
- Kullanımda ekonomiklik
- Düşük köpüklenme
- Kullanım kurallarına uyulduğunda operatör sağlığına zarar vermez
- Soğutma-yağlama sıvısına karışan yabancı yağları ayırır
- Garantili emülsiyon kararlılığı
- Her sertlikteki su ile kullanılabilir

KULLANIM ALANI

Taşlama, honlama ve tornalama işlemlerinde kullanılır. İşlenen malzemeler: demir esaslı metaller (çelik ve dökme demir dâhil) ve demir dışı metaller. Önerilen konsantrasyon: taşlamada %3–5.

GAZPROMNEFT CUTFLUID SYNTHETİC LE

Gazpromneft Cutfluid Synthetic LE, modern ve evrensel bir sentetik, suyla karışabilen soğutma-yağlama sıvısıdır. Rus metal işleme pazarının gereksinimleri doğrultusunda, bir bölümü Gazpromneft — SM bünyesinde üretilen özenle seçilmiş yerli bileşenler esas alınarak geliştirilmiştir.

SPESİFİKASYONLAR VE ONAYLAR

Gazpromneft Cutfluid Synthetic LE

Kinematik viskozite (40 °C): 6 mm²/s (GOST 33); Yoğunluk (20 °C): 1015 kg/m³ (GOST 3900); pH değeri (%5 emülsiyon): 9,5 (GOST 6243 md. 4); Refraksiyon faktörü: 1,7 (üretici verisi)

AVANTAJLAR

- İşleme bölgesinden talaş ve çamurun uzaklaştırılmasında mükemmel temizleme özellikleri
- Klor, fenol ve ikincil amin içermez
- Kullanımda ekonomiklik
- Soğutma-yağlama sıvısına karışan yabancı yağları etkili biçimde ayırır
- Farklı kalitedeki sularla çalışırken düşük köpüklenme
- Yüksek korozyon koruması
- Geniş sertlik aralığındaki suda kararlılığını korur

KULLANIM ALANI

İşlenen malzemeler: demir esaslı metaller (çelik ve dökme demir dâhil) ve demir dışı metaller. Önerilen konsantrasyon: taşlamada %3–5.



GAZPROMNEFT CLEANFLUID

Gazpromneft Cleanfluid, biyosit içermeyen yüksek verimli bir sistem temizleyicisidir. Soğutma sistemleri, üretim tezgâhları, sirkülasyon sistemleri ve diğer ekipmanlar için geliştirilmiştir. Tezgâh sisteminde birikebilen biyofilmleri parçalayarak sistemi temizler.

SPESİFİKASYONLAR VE ONAYLAR

Gazpromneft Cleanfluid

Görünüm: berrak sıvı; Yoğunluk (20 °C): en fazla 1075 kg/m³; pH değeri (demineralize suda %1): 9,9

AVANTAJLAR

- Biyosit içermez
- Tezgâh sisteminde biriken biyofilmleri parçalar
- Emülsiyon değişiminden önce tezgâh sistemini temizler
- Emülsiyonu stabilize ederek kullanım ömrünü uzatır

KULLANIM ALANI

Emülsiyon değiştirilmeden önce soğutma-yağlama sıvısı (SYS) kullanılan tezgâh sisteminin temizlenmesi ve emülsiyonun kullanım süresini uzatmak amacıyla stabilize edilmesi. Önerilen konsantrasyon: %1–3.

GAZPROMNEFT CUTOİL GR 7

Gazpromneft Cutoil GR 7, sentetik baz üzerine özel olarak geliştirilmiş bir katık kompleksi ilave edilerek üretilen, düşük viskoziteli yağ esaslı soğutma-yağlama sıvısıdır. Yüksek tribolojik özelliklere sahiptir, oksidasyona karşı direnci artırılmıştır ve servis ömrü uzundur. İşlenen yüzeyde en yüksek kaliteyi sağlar.

SPESİFİKASYONLAR VE ONAYLAR

Gazpromneft Cutoil GR 7

Görünüm: gözle görülür yabancı madde içermeyen homojen şeffaf sıvı (gözle muayene); Kinematik viskozite (40 °C): 6,5 mm²/s (GOST 33); Yoğunluk (20 °C): 824 kg/m³ (GOST 3900); Açık kapta parlama noktası: 158 °C (GOST 4333); Akma noktası: -58 °C (GOST 20287 metot B)

AVANTAJLAR

- Kullanım gerekliliklerine uyulduğunda insan sağlığı üzerinde olumsuz etkisi yoktur
- Yüksek tribolojik özellikler
- Düşük yağ sisi oluşumu
- Metal ve alaşımların çoğunun işlenmesine uygundur
- Yüksek yüklü ve yüksek sıcaklıklı operasyonlarda kararlı işleme
- Kesici takım ömrünü ve işlenen yüzeyin kalitesini artırır

KULLANIM ALANI

Honlama, elmas ve seramik (bor nitrid) taşlarla taşlama, süperfiniş ve kesici uçla talaşlı işleme. Ürün, demir esaslı ve demir dışı metallerin çeşitli alaşımlarının işlenmesi için önerilir.

GAZPROMNEFT CUTOİL GR 10

Gazpromneft Cutoil GR 10, yüksek arıtma derecesine sahip yağ bazları üzerine üretilen çok fonksiyonlu bir soğutma-yaglama sıvısıdır. Üstün kullanım özelliklerine, düşük köpürme ve buharlaşma eğilimine sahiptir.

SPESİFİKASYONLAR VE ONAYLAR

Gazpromneft Cutoil GR 10

Görünüm: gözle görülür yabancı madde içermeyen homojen şeffaf sıvı (gözle muayene); Kinematik viskozite (40 °C): 10,0 mm²/s (GOST 33); Yoğunluk (20 °C): en fazla 857,0 kg/m³ (GOST 3900); Açık kapta parlama noktası: 179 °C (GOST 4333); Akma noktası: -46 °C (GOST 20287 metot B)

AVANTAJLAR

- Kullanım gerekliliklerine uyulduğunda insan sağlığı üzerinde olumsuz etkisi yoktur
- Metal ve alaşımların çoğunun işlenmesine uygundur
- Mükemmel soğutma ve yıkama kabiliyeti
- Kesici takım ömrünü ve işlenen yüzeyin kalitesini artırır
- Düşük yağ sisi oluşumu

KULLANIM ALANI

Hafif ve orta yüklü genel metal işleme; frezeleme, delme, otomat ve profil tornalama, diş açma, raybalama ve testereyle kesme işlemleri. Honlama ve elmas ile seramik (bor nitrür) taşlarla taşlama dâhil olmak üzere taşlama işlemleri için uygundur. Tüm çelik kaliteleri ve alaşımlarında, ayrıca demir dışı metallerde (magnezyum ve magnezyum alaşımları hariç) uygulanabilir.

GAZPROMNEFT CUTOİL 30

Gazpromneft Cutoil 30, yüksek kaliteli ve yüksek viskozite indeksli baz yağlar üzerine üretilen çok fonksiyonlu yağ esaslı soğutma-yaglama sıvısıdır. Bileşiminde sürtünme düzenleyicileriyle birlikte aşırı basınç (EP) ve aşınma önleyici katık kompleksleri ile son nesil oksidasyon önleyici katıklar bulunur.

SPESİFİKASYONLAR VE ONAYLAR

Gazpromneft Cutoil 30

Görünüm: gözle görülür yabancı madde içermeyen homojen şeffaf sıvı (gözle muayene); Kinematik viskozite (40 °C): 30,0 mm²/s (GOST 33); Yoğunluk (20 °C): en fazla 865 kg/m³ (GOST 3900); Açık kapta parlama noktası: 210 °C (GOST 4333); Akma noktası: -46 °C (GOST 20287 metot B)

AVANTAJLAR

- Mükemmel soğutma ve temizleme özellikleri
- Düşük oksidasyon ve yağ sisi oluşumu eğilimi
- Kesici takım ömrünü ve işlenen yüzeyin kalitesini artırır
- Kullanım gerekliliklerine uyulduğunda insan sağlığı üzerinde olumsuz etkisi yoktur
- Metal ve alaşımların çoğunun işlenmesine uygundur

KULLANIM ALANI

Hafif ve orta yüklü genel metal işleme operasyonları. Ürün; yapı çelikleri ve alaşımlı çelikler, alüminyum ve bakır içeren alaşımlarda frezeleme, delme, otomat ve profil tornalama, diş açma, raybalama ve testereyle kesme işlemlerinde kullanılabilir.

GAZPROMNEFT CUTOİL 20

Gazpromneft Cutoil 20, yüksek kaliteli ve yüksek viskozite indeksli baz yağlar üzerine üretilen çok fonksiyonlu yağ esaslı soğutma-yaglama sıvısıdır. Bileşiminde sürtünme düzenleyicileriyle birlikte aşırı basınç (EP) ve aşınma önleyici katık kompleksleri ile son nesil oksidasyon önleyici katıklar bulunur.

SPESİFİKASYONLAR VE ONAYLAR

Gazpromneft Cutoil 20

Görünüm: gözle görülür yabancı madde içermeyen homojen şeffaf sıvı (gözle muayene); Kinematik viskozite (40 °C): 19,0 mm²/s (GOST 33); Yoğunluk (20 °C): en fazla 847 kg/m³ (GOST 3900); Açık kapta parlama noktası: 198 °C (GOST 4333); Akma noktası: -46 °C (GOST 20287 metot B)

AVANTAJLAR

- Mükemmel soğutma ve temizleme özellikleri
- Düşük oksidasyon ve yağ sisi oluşumu eğilimi
- Kesici takım ömrünü ve işlenen yüzeyin kalitesini artırır
- Kullanım gerekliliklerine uyulduğunda insan sağlığı üzerinde olumsuz etkisi yoktur
- Metal ve alaşımların çoğunun işlenmesine uygundur

KULLANIM ALANI

Hafif ve orta yüklü genel metal işleme operasyonları. Ürün; yapı çelikleri ve alaşımlı çelikler, alüminyum ve bakır içeren alaşımlarda frezeleme, delme, otomat ve profil tornalama, diş açma, raybalama ve testereyle kesme işlemlerinde kullanılabilir.

GAZPROMNEFT CUTOİL 10 EP

Gazpromneft Cutoil 10 EP, yüksek arıtma derecesine sahip baz yağlar üzerine üretilen çok fonksiyonlu yağ esaslı soğutma-yağlama sıvısıdır. Geniş bir çelik ve alaşım yelpazesinin yüksek yüklü işlenmesi için modern bir katık kompleksi ile takviye edilmiştir.

SPESİFİKASYONLAR VE ONAYLAR

Gazpromneft Cutoil 10 EP

Görünüm: gözle görülür yabancı madde içermeyen homojen şeffaf sıvı, opalesans kabul edilebilir (gözle muayene); Kinematik viskozite (40 °C): 10,0 mm²/s (GOST 33); Yoğunluk (20 °C): en fazla 848 kg/m³ (GOST 3900); Açık kapta parlama noktası: 178 °C (GOST 4333); Akma noktası: -56 °C (GOST 20287 metot B); GOST 859'a göre M1 veya M2 kalite bakır plakada korozyon deneyi: 4C (GOST 2917)

AVANTAJLAR

- Düşük buharlaşma ve yağ sisi oluşumu
- Oluşan talaşın işleme bölgesinden etkin biçimde uzaklaştırılması
- Bileşiminde klor ve ağır metal bulunmaz
- Modern tribolojik katık kompleksi
- Kesici takım ömrünü ve işlenen yüzeyin kalitesini artırır
- Uzun servis ömrü için yüksek oksidasyon kararlılığı

KULLANIM ALANI

Genel metal işlemenin yüksek yüklü operasyonları. Yapı çelikleri, alaşımlı, korozyona dayanıklı ve ısıya dayanıklı çelik ve alaşımlarda taşlama, tornalama, frezeleme, diş açma, diş ovalama ve raybalama işlemlerinde kullanılabilir. Gazpromneft Cutoil 10 EP özel olarak yüksek alaşımlı çeliklerin derin delik delme operasyonu için geliştirilmiştir.

Ürünler, demir dışı metal esaslı alaşımların işlenmesi için sınırlı ölçüde uygundur.



GAZPROMNEFT CUTOİL 20 EP

Gazpromneft Cutoil 20 EP, yüksek arıtma derecesine sahip baz yağlar üzerine üretilen çok fonksiyonlu yağ esaslı soğutma-yağlama sıvısıdır. Geniş bir çelik ve alaşım yelpazesinin yüksek yüklü işlenmesi için modern bir katık kompleksi ile takviye edilmiştir.

SPESİFİKASYONLAR VE ONAYLAR

Gazpromneft Cutoil 20 EP

Görünüm: gözle görülür yabancı madde içermeyen homojen şeffaf sıvı, opalesans kabul edilebilir (gözle muayene); Kinematik viskozite (40 °C): 21,0 mm²/s (GOST 33); Yoğunluk (20 °C): en fazla 860 kg/m³ (GOST 3900); Açık kapta parlama noktası: 190 °C (GOST 4333); Akma noktası: -40 °C (GOST 20287 metot B); GOST 859'a göre M1 veya M2 kalite bakır plakada korozyon deneyi: 4C (GOST 2917)

AVANTAJLAR

- Düşük buharlaşma ve yağ sisi oluşumu
- Oluşan talaşın işleme bölgesinden etkin biçimde uzaklaştırılması
- Bileşiminde klor ve ağır metal bulunmaz
- Modern tribolojik katık kompleksi
- Kesici takım ömrünü ve işlenen yüzeyin kalitesini artırır
- Uzun servis ömrü için yüksek oksidasyon kararlılığı

KULLANIM ALANI

Genel metal işlemenin yüksek yüklü operasyonları. Yapı çelikleri, alaşımlı, korozyona dayanıklı ve ısıya dayanıklı çelik ve alaşımlarda taşlama, tornalama, frezeleme, diş açma, diş ovalama ve raybalama işlemlerinde kullanılabilir. Gazpromneft Cutoil 20 EP, dişli işleme segmenti için; modern işleme merkezlerinde azdırma (dişli frezeleme), planyalama ve dişli vargelleme operasyonları için geliştirilmiş özel bir üründür.

Ürünler, demir dışı metal esaslı alaşımların işlenmesi için sınırlı ölçüde uygundur.

GAZPROMNEFT CUTOİL 30 EP

Gazpromneft Cutoil 30 EP, yüksek arıtma derecesine sahip baz yağlar üzerine üretilen çok fonksiyonlu yağ esaslı soğutma-yağlama sıvısıdır. Geniş bir çelik ve alaşım yelpazesinin yüksek yüklü işlenmesi için modern bir katık kompleksi ile takviye edilmiştir.

SPESİFİKASYONLAR VE ONAYLAR

Gazpromneft Cutoil 30 EP

Görünüm: gözle görülür yabancı madde içermeyen homojen şeffaf sıvı, opalesans kabul edilebilir (gözle muayene); Kinematik viskozite (40 °C): 30,0 mm²/s (GOST 33); Yoğunluk (20 °C): en fazla 865 kg/m³ (GOST 3900); Açık kapta parlama noktası: 200 °C (GOST 4333); Akma noktası: -40 °C (GOST 20287 metot B); GOST 859'a göre M1 veya M2 kalite bakır plakada korozyon deneyi: 4C (GOST 2917)

AVANTAJLAR

- Düşük buharlaşma ve yağ sisi oluşumu
- Oluşan talaşın işleme bölgesinden etkin biçimde uzaklaştırılması
- Bileşiminde klor ve ağır metal bulunmaz
- Modern tribolojik katık kompleksi
- Kesici takım ömrünü ve işlenen yüzeyin kalitesini artırır
- Uzun servis ömrü için yüksek oksidasyon kararlılığı

KULLANIM ALANI

Genel metal işlemenin yüksek yüklü operasyonları. Yapı çelikleri, alaşımlı, korozyona dayanıklı ve ısıya dayanıklı çelik ve alaşımlarda taşlama, tormalama, frezeleme, diş açma, diş ovalama ve raybalama işlemlerinde kullanılabilir.

Ürünler, demir dışı metal esaslı alaşımların işlenmesi için sınırlı ölçüde uygundur.

GAZPROMNEFT CUTOİL 50 EP

Gazpromneft Cutoil 50 EP, genel metal işlemenin orta ve yüksek yüklü operasyonları için geliştirilmiş yağ esaslı soğutma-yağlama sıvısıdır: raybalama, broşlama, derin delik delme, dişli açma ve kalıpla şekillendirme. Aşırı basınç (EP) özelliklerini sağlayan kükürt bileşikleri içerir.

SPESİFİKASYONLAR VE ONAYLAR

Gazpromneft Cutoil 50 EP

Görünüm: sarı renkli homojen sıvı (gözle muayene); Kinematik viskozite (40 °C): 51,0 mm²/s (GOST 33); Yoğunluk (20 °C): en fazla 892 kg/m³ (GOST 3900); Açık kapta parlama noktası: 192 °C (GOST 4333); Akma noktası: -23 °C (GOST 20287)

AVANTAJLAR

- İş sağlığı ve hijyen kurallarına uyulduğunda insan sağlığı üzerinde olumsuz etkisi yoktur
- Mükemmel yağlama özellikleri
- Kesici takımda yüksek ömür
- Ekstrem yüklere uygundur (EP)
- Düşük yağ sisi oluşumu
- Klor bileşikleri içermez

KULLANIM ALANI

İşlenen malzemeler: yüksek mukavemetli ve paslanmaz çelikler ile titanyum. Raybalama, broşlama, derin delik delme, dişli açma ve kalıpla şekillendirme gibi orta ve yüksek yüklü genel metal işleme operasyonları.

Demir dışı metallerin ve alaşımlarının işlenmesi için önerilmez!

GAZPROMNEFT PRESÖİL D 60

Gazpromneft Pressoil D 60; derin çekme, kalıpla şekillendirme, ovalama, burma ve diş ovalama gibi orta ve ağır metal işleme operasyonları için geliştirilmiş yağ esaslı soğutma-yağlama sıvısıdır.

SPESİFİKASYONLAR VE ONAYLAR

Gazpromneft Pressoil D 60

Görünüm: kahverengi şeffaf sıvı (gözle muayene); Kinematik viskozite (40 °C): 58,0 mm²/s (GOST 33); Yoğunluk (20 °C): en fazla 900 kg/m³ (GOST 3900); Açık kapta parlama noktası: 192 °C (GOST 4333)

AVANTAJLAR

- Metal ve alaşımların çoğunun işlenmesine uygundur
- Mükemmel yağlama özellikleri
- Takım maliyetlerinde tasarruf
- Düşük yağ sisi oluşumu
- Klor bileşikleri içermez
- Kullanım gerekliliklerine uyulduğunda insan sağlığı üzerinde olumsuz etkisi yoktur

KULLANIM ALANI

İşlenen malzemeler: çelik, paslanmaz çelik ve çelik alaşımı. Derin çekme, kalıpla şekillendirme, ovalama, burma ve diş ovalama operasyonları.

GAZPROMNEFT CUTOİL 20 CF

Gazpromneft Cutoil 20 CF, yüksek arıtma derecesine sahip baz yağlar üzerine üretilen çok fonksiyonlu yağ esaslı soğutma-yaglama sıvısıdır. Geniş bir çelik ve alaşım yelpazesinin yüksek yüklü işlenmesi için modern katık kompleksi ile takviye edilmiştir. Klor içermediğinden operatör için güvenlidir.

SPESİFİKASYONLAR VE ONAYLAR

Gazpromneft Cutoil 20 CF

Görünüm: sarı renkli şeffaf sıvı (gözle muayene); Kinematik viskozite (40 °C): 18,0 mm²/s (GOST 33); Yoğunluk (20 °C): en fazla 942 kg/m³ (GOST 3900); Açık kapta parlama noktası: 270 °C (GOST 6356); Akma noktası: -32 °C (GOST 20287 metot B); Korozyon deneyi (GOST 2917): GOST 859'a göre M1 veya M2 bakır plakada 1B; GOST 1050'ye göre 40 veya 50 kalite çelik plakada: geçer

AVANTAJLAR

- Klor bileşikleri içermez
- Kullanım gerekliliklerine uyulduğunda operatörün sağlığına zarar vermez
- Mükemmel yağlama özellikleri
- Kesici takımda yüksek ömür
- Takım maliyetlerinde tasarruf
- Düşük yağ sisi oluşumu
- Oluşan talaşın işleme bölgesinden etkin biçimde uzaklaştırılması
- Metal ve alaşımların çoğunun işlenmesine uygundur

KULLANIM ALANI

İşlenen malzemeler: yapı çelikleri ve alaşımlı çelikler, alüminyum alaşımları ve bakır içeren alaşımlar. Geniş bir çelik ve alaşım yelpazesinin yüksek yüklü işleme operasyonları.

GAZPROMNEFT FORMSYNTH EV 2

Gazpromneft Formsynth EV 2, etkili bir fonksiyonel katık paketi sayesinde yüksek yağlama özellikleri sağlayan, düşük viskoziteli ve yüksek oranda arıtılmış bir yağdır. Ürünün düşük viskozitesi sayesinde yağ filmi işlenen parçaların yüzeyinden kolayca uzaklaştırılabilir; böylece sonraki işleme operasyonları hızla yapılabilir.

SPESİFİKASYONLAR VE ONAYLAR

Gazpromneft Formsynth EV 2

Görünüm: sarı renkli homojen sıvı (gözle muayene); Kinematik viskozite (40 °C): 2,6 mm²/s (GOST 33); Yoğunluk (20 °C): en fazla 803 kg/m³ (GOST 3900); Kapalı kapta parlama noktası: 90 °C (GOST 6356); GOST 859'a göre M1K veya M2 kalite bakır plakada korozyon deneyi: 1b (GOST 2917)

AVANTAJLAR

- Klor bileşikleri içermez
- Silikon içermez
- Takımları (matris, zimba) aşınmaya karşı korur
- Çinko dâhil ağır metal içermez

KULLANIM ALANI

İşlenen malzemeler: ince sac çelikler ve alüminyum. Delme (perforasyon), kalıpla şekillendirme, zımbalama ve hafif derin çekme operasyonları için önerilir.

GAZPROMNEFT FORMSYNTH EV 2H

Gazpromneft Formsynth EV 2H, metallerin soğuk basınçla şekillendirilmesi (delme, kalıpla şekillendirme, zımbalama, derin çekme) için geliştirilmiş, hızlı buharlaşan yağ esaslı soğutma-yaglama sıvısıdır. İşlenen parçanın boyama, kaynak vb. sonraki proses adımlarına hızla hazır olmasını sağlar. Klor bileşikleri içermez.

SPESİFİKASYONLAR VE ONAYLAR

Gazpromneft Formsynth EV 2H

Görünüm: homojen şeffaf sıvı (gözle muayene); Kinematik viskozite (40 °C): 1,75 mm²/s (GOST 33); Yoğunluk (20 °C): en fazla 778 kg/m³ (GOST 3900)

AVANTAJLAR

- Klor bileşikleri içermez
- İş sağlığı ve hijyen kurallarına uyulduğunda insan sağlığı üzerinde olumsuz etkisi yoktur
- Mükemmel yağlama özellikleri
- Kesici takımda yüksek ömür
- Takım maliyetlerinde tasarruf
- Hızlı buharlaşma
- Metal ve alaşımların çoğunun işlenmesine uygundur

KULLANIM ALANI

İşlenen malzemeler: yapı çelikleri ve alaşımlı çelikler, alüminyum alaşımları ve bakır içeren alaşımlar. Soğuk basınçla şekillendirme işlemleri: delme (perforasyon), kalıpla şekillendirme, zımbalama ve derin çekme.



GAZPROMNEFT FORMSYNTH EV 1H

Gazpromneft Formsynth EV 1H hızlı buharlaşan bir yağdır. Ürün kısa sürede kurur ve parçaların sonraki boyama ile kaynak işlemlerini önemli ölçüde kolaylaştırır. Silikon içermez.

SPESİFİKASYONLAR VE ONAYLAR

Gazpromneft Formsynth EV 1H

Görünüm: çökelti ve askıda madde içermeyen homojen renksiz sıvı (gözle muayene); Kinematik viskozite (40 °C): 1,2 mm²/s (GOST 33); Yoğunluk (20 °C): en fazla 759 kg/m³ (GOST 3900); Su içeriği (GOST 1547): yok

AVANTAJLAR

- Takımları (matris, zimba) aşınmaya karşı korur
- Klor bileşikleri içermez
- Hızlı buharlaşma
- Çinko dâhil ağır metal içermez
- Silikon içermez

KULLANIM ALANI

Alüminyum ve ince çelik sacların delinmesi (perforasyon), kalıpla şekillendirilmesi, zımbalanması ve hafif derin çekme işlemleri için kullanılır.



GAZPROMNEFT HYDRAULİC HVZF

ISO VG 22

ISO VG 32

ISO VG 46

ISO VG 68

Gazpromneft Hydraulic HVZF, hem düşük hem de yüksek çalışma sıcaklıklarının tipik olduğu hidrolik ekipman sistemlerinde kullanılmak üzere çinkosuz katık teknolojiyle geliştirilmiş sentetik, dört mevsim hidrolik yağ serisidir. Sentetik baz bileşenlerin kullanılması sayesinde yağlar oksidasyona karşı yüksek kararlılık gösterir ve servis aralığını uzatır.

SPESİFİKASYONLAR VE ONAYLAR

Gazpromneft Hydraulic HVZF-22

DIN 51524 Part 3 (HVLP)

Gazpromneft Hydraulic HVZF-32, -46, -68

Bosch Rexroth RDE 90235; DIN 51524 Part 3 (HVLP); Denison Hydraulics HF-0,1,2; Eaton E-FDGN-TB002-E; Fives Cincinnati P-68 (ISO 32); Fives Cincinnati P-69 (ISO 68); Fives Cincinnati P-70 (ISO 46)

AVANTAJLAR

- Sentetik baz
- Mükemmel viskozite-sıcaklık özellikleri
- Korozyona karşı mükemmel koruma
- Oksidasyona karşı yüksek kararlılık
- Çinkosuz aşınma önleyici katıklar
- Yağın uzayan servis ömrü
- Açık havada yıl boyu çalışma
- Plansız duruşlarda azalma
- Uzayan çalışma ömrü
- Belirli OEM gereksinimlerine uygunluk

KULLANIM ALANI

Geniş bir sıcaklık aralığında çalışan ve çinkosuz hidrolik yağ kullanımı gereken endüstriyel ekipman ile özel araçların hidrolik sistemleri: kaldırma-yükleme ve taşıma makineleri ile diğer özel araçlar; tezgâhlar, presler, manipülatörler ve diğer sabit ekipmanlar.

Zn FREE: Çinkosuz hidrolik yağ gereken ekipmanlarda kullanım içindir.



GAZPROMNEFT HYDRAULİC HVLP

ISO VG 10

ISO VG 15

ISO VG 22

ISO VG 32

ISO VG 46

ISO VG 68

Gazpromneft Hydraulic HVLP, hem düşük hem de yüksek çalışma sıcaklıklarının tipik olduğu hidrolik ekipman sistemlerinde kullanılmak üzere geliştirilmiş dört mevsim hidrolik yağ serisidir. Hareketli iş makinelerinin hidrolik sistemlerinin geniş bir sıcaklık aralığında çalışmasını sağlar, pompaları aşınmaya karşı korur ve üstün filtrelenebilirliği sayesinde filtreleri çalışır durumda tutar.

SPESİFİKASYONLAR VE ONAYLAR

Gazpromneft Hydraulic HVLP-10, -15, -22

DIN 51524 Part 3 (HVLP); ISO 11158 HV

Gazpromneft Hydraulic HVLP-32, -46, -68

DIN 51524 Part 3; ISO 11158 HV; GB 11118.1 L-HV; Beltramel; Bosch Rexroth RDE 90235; Denison HF-0, -1, -2; Eaton E-FDGN-TB002-E; Fives Cincinnati P-68 (ISO 32); Fives Cincinnati P-69 (ISO 68); Fives Cincinnati P-70 (ISO 46); Sierra T 1000 (ISO 46); Tverskoy Ekskavator UMG (ISO 32)

AVANTAJLAR

- Yüksek kaliteli baz yağ
- Mükemmel viskozite-sıcaklık özellikleri
- Yüksek demülsifikasyon (suyu ayırma) özellikleri
- Üstün filtrelenebilirlik
- Mükemmel aşınma önleyici özellikler
- Mükemmel yağlama özellikleri
- Açık havada yıl boyu çalışma
- Plansız duruşlarda azalma
- Ekipmanın güvenilir çalışması
- Ekipmanın uzayan kullanım ömrü

KULLANIM ALANI

Geniş bir sıcaklık aralığında çalışan ve çinko içeren hidrolik yağ kullanımı önerilen endüstriyel ekipman ile özel araçların hidrolik sistemleri: kaldırma-yükleme ve taşıma makineleri ile diğer özel araçlar; tezgâhlar, presler, manipülatörler ve diğer sabit ekipmanlar; Denison, Cincinnati Machine, Eaton Vickers, Bosch Rexroth üretimi olanlar dâhil çeşitli hidrolik pompalar.

Zn BASED: Çinko içeren yağların önerildiği ekipmanlarda kullanım içindir.



GAZPROMNEFT HYDRAULİC HLP

ISO VG 32

ISO VG 46

ISO VG 68

ISO VG 100

Gazpromneft Hydraulic HLP, mükemmel aşınma önleyici özelliklerin, etkin korozyon korumasının, üstün filtrelenebilirliğin ve tortu oluşumunun en aza indirilmesinin gerektiği sabit ekipman hidrolik tahriklerinde kullanılmak üzere geliştirilmiş hidrolik yağ serisidir. Bu serideki yağlar hidrolik sistemlerin büyük çoğunluğunun işletme gereksinimlerini karşılar.

SPESİFİKASYONLAR VE ONAYLAR

Gazpromneft Hydraulic HLP-32, -46, -68, -100

AIST 126; ASTM D6158 HL; ASTM D6158 HM; Beltramelli; Bosch Rexroth RDE 90235; Danieli (ISO 46; 68); Denison Hydraulics HF-0,1,2; DIN 51524 Part 2 (HLP); Eaton E-FDGN-TB002-E; Fives Cincinnati P-68 (ISO 32); Fives Cincinnati P-69 (ISO 68); Fives Cincinnati P-70 (ISO 46); GB 11118.1 L-HL; GB 11118.1 L-HM; ISO 11158 HM; SEB 181 222

AVANTAJLAR

- Yüksek kaliteli baz yağ
- Mükemmel aşınma önleyici özellikler
- Korozyona karşı mükemmel koruma
- Üstün filtrelenebilirlik
- Yüksek temizlik sınıfı
- Mükemmel yağlama özellikleri
- Ekipmanın uzayan kullanım ömrü
- Plansız duruşlarda azalma
- Ekipmanın güvenilir çalışması
- Ekipmanda artan güvenilirlik ve uzayan servis ömrü

KULLANIM ALANI

Sabit sıcaklıklarda çalışan endüstriyel ekipman ve makinelerin hidrolik sistemleri.

Zn BASED: Çinko içeren yağların önerildiği ekipmanlarda kullanım içindir.

GAZPROMNEFT HYDRAULİC HZF

ISO VG 32

ISO VG 46

ISO VG 68

Gazpromneft Hydraulic HZF, sabit sıcaklık koşullarında çalışan ve çinkosuz aşınma önleyici katıkların kullanılması gereken endüstriyel ekipman hidrolik sistemleri için özel olarak geliştirilmiş çinkosuz hidrolik yağ serisidir. Servo valfli sistemlerde mükemmel çalışma sağlar, geliştirilmiş filtrelenebilirliğe sahiptir, demir dışı metallerin çoğuyla uyumludur ve metalleri korozyon ile paslanmaya karşı korur.

SPESİFİKASYONLAR VE ONAYLAR

Gazpromneft Hydraulic HZF-32, -46, -68

DIN 51524 Part 2; ISO 11158 HM; GB 11118.1 L-HL, L-HM; Denison Hydraulics HF-0,1,2; ASTM D6158 HL, HM; AIST 126; Fives Cincinnati P-68 (ISO 32); Fives Cincinnati P-69 (ISO 68); Fives Cincinnati P-70 (ISO 46)

AVANTAJLAR

- Yüksek kaliteli baz yağ
- Mükemmel aşınma önleyici özellikler
- Korozyona karşı mükemmel koruma
- Üstün filtrelenebilirlik
- Çinkosuz aşınma önleyici katıklar
- Mükemmel yağlama özellikleri
- Ekipmanın uzayan kullanım ömrü
- Plansız duruşlarda azalma
- Ekipmanın güvenilir çalışması
- Belirli OEM gereksinimlerine uygunluk

KULLANIM ALANI

Sabit sıcaklıklarda çalışan ve çinkosuz hidrolik yağ kullanımı gereken endüstriyel ekipmanların hidrolik sistemleri.

Zn FREE: Çinkosuz hidrolik yağ gereken ekipmanlarda kullanım içindir.

GAZPROMNEFT HYDRAULIC HLPD

ISO VG 32

ISO VG 46

ISO VG 68

Gazpromneft Hydraulic HLPD, sisteme su, kir vb. karışmasının mümkün olduğu endüstriyel ekipman hidrolik sistemleri için geliştirilmiş külsüz hidrolik yağ serisidir. HLPD sınıfı yağlar, kirlenici parçacıkları ince dağılmış askı hâlinde tutan emülsifiye edici ve dispersan katıklar içerir; böylece hidrolik ekipman yüzeylerini aşınma ve korozyona karşı koruyarak ekipmanın verimli çalışmasını sağlar.

SPESİFİKASYONLAR VE ONAYLAR

Gazpromneft Hydraulic HLPD-32, -46, -68
DIN 51524 Part 2

AVANTAJLAR

- Yüksek kaliteli baz yağ
- Yüksek emülsifikasyon özellikleri
- Korozyona karşı mükemmel koruma
- Mükemmel aşınma önleyici özellikler
- Yüksek temizlik sınıfı
- Mükemmel yağlama özellikleri
- Su karışması koşullarında çalışma
- Plansız duruşlarda azalma
- Ekipmanın uzayan kullanım ömrü
- Ekipmanda artan güvenilirlik ve uzayan servis ömrü

KULLANIM ALANI

Suyun sisteme karışmasının kaçınılmaz olduğu ve sudan arındırılmasının mümkün olmadığı koşullarda çalışan endüstriyel ekipman ve özel araçların hidrolik sistemleri; HLPD sınıfı yağ kullanımı gerektiren hidrolik sistemler.

Zn FREE: Çinkosuz hidrolik yağ gereken ekipmanlarda kullanım içindir. DIN 51524 Part 2 uygunluğu, «Demülsifikasyon özellikleri ASTM D1401» göstergesi hariç geçerlidir; bu gösterge HLPD seviyesindeki yağlar için uygulanabilir değildir.

GAZPROMNEFT SLİDE WAY

ISO VG 32

ISO VG 68

ISO VG 220



Gazpromneft Slide Way, modern takım tezgahlarının kayar kızaklarının yağlanması için geliştirilmiş bir yağ serisidir. Özel fonksiyonel katık paketi sayesinde mükemmel sıçrama (stick-slip) önleyici, oksidasyon önleyici, korozyon önleyici ve deemülsifiye edici özelliklere sahiptir. Parça işlemede yüksek hassasiyet ve ekipmanda uzun servis ömrü sağlar.

SPESİFİKASYONLAR VE ONAYLAR

Slide Way-32

DIN 51524 Part 2 HLP; DIN 51517 Part 3 CLP; DIN 51502 CGLP; ISO 19378 (L-GA); ISO 6743-13: L-GA/GB

Slide Way-68

DIN 51524 Part 2 HLP; DIN 51517 Part 3 CLP; DIN 51502 CGLP; ISO 19378 (L-GA); ISO 6743-13: L-GA/GB; MAG-47

Slide Way-220

DIN 51524 Part 2 HLP; DIN 51517 Part 3 CLP; DIN 51502 CGLP; ISO 19378 (L-GA); ISO 6743-13: L-GA/GB; MAG-50

AVANTAJLAR

- Yüksek kaliteli baz yağlar
- Mükemmel sıçrama (stick-slip) önleyici özellikler
- Korozyona karşı yüksek koruma
- Yüksek deemülsifiye (su ayırma) özellikleri
- Oksidasyona karşı artırılmış direnç
- Mükemmel yağlama özellikleri
- Parça işlemede yüksek hassasiyet
- Ekipmanın servis ömrünü uzatma
- Kararlı yağlama ve çalışma ömrünün korunması
- Yağın çalışma özelliklerinin korunması

KULLANIM ALANI

Çeşitli takım tezgahlarının, konveyör sistemlerinin ve diğer endüstriyel ekipmanların dikey ve yatay kayar kızaklarında kullanılır. ISO 220 dikey kayar kızaklar, ISO 32 ve ISO 68 ise yatay kayar kızaklar içindir.

GAZPROMNEFT VELOCİTE OİL 2

Gazpromneft Velocite Oil 2, yüksek oranda saflaştırılmış düşük viskoziteli yağ distilatları esas alınarak üretilen teknolojik bir iş mili (spindle) yağıdır. İçerdiği yüksek verimli katık paketi, ürünün oksidasyon önleyici, korozyon önleyici ve köpük önleyici özelliklerini geliştirir.

SPESİFİKASYONLAR VE ONAYLAR

Velocite Oil 2

STO 77820966-075-2018

AVANTAJLAR

- Oksidasyona karşı yüksek direnç
- Korozyona karşı mükemmel koruma
- Köpüklenmeye karşı kararlılık
- Aşınmaya karşı etkin koruma
- Minimum tortu oluşumu
- Ek yedek parça giderlerinde azalma
- Ekipmanın güvenilir kullanımı
- Makinenin güvenilir çalışması

KULLANIM ALANI

Modern takım tezgahlarının yüksek devirli iş milleri (spindle); az yüklü yüksek hızlı endüstriyel rulmanlar; endüstriyel yağ sirkülasyon sistemleri; düşük viskoziteli yağ kullanımı gerektiren hidrolik sistemler.

GAZPROMNEFT SPİNDLE OİL

7

10

Gazpromneft Spindle Oil-7 ve Spindle Oil-10, yüksek oranda saflaştırılmış düşük viskoziteli yağ distilatları esas alınarak üretilen teknolojik iş mili (spindle) yağlarıdır. İçerdikleri yüksek verimli katık paketi, ürünlerin oksidasyon önleyici, korozyon önleyici ve köpük önleyici özelliklerini geliştirir.

SPESİFİKASYONLAR VE ONAYLAR

Spindle Oil-7

STO 77820966-075-2018

Spindle Oil-10

STO 77820966-075-2018

AVANTAJLAR

- Oksidasyona karşı yüksek direnç
- Korozyona karşı mükemmel koruma
- Köpüklenmeye karşı kararlılık
- Aşınmaya karşı etkin koruma
- Minimum tortu oluşumu
- Ek yedek parça giderlerinde azalma
- Ekipmanın güvenilir kullanımı
- Makinenin güvenilir çalışması

KULLANIM ALANI

Modern takım tezgahlarının yüksek devirli iş milleri (spindle); az yüklü yüksek hızlı endüstriyel rulmanlar; endüstriyel yağ sirkülasyon sistemleri; düşük viskoziteli yağ kullanımı gerektiren hidrolik sistemler.

METAL İŞLEME İÇİN SOĞUTMA-YAĞLAMA SIVILARI VE YAĞLAMA MALZEMELERİ

Katalog, metal işleme için soğutma-yağlama sıvılarını (SYS) ve yağlama malzemelerini kapsar. Ürün grupları: Gazpromneft Cutfluid — suyla karışabilen soğutma-yağlama sıvıları grubu; Gazpromneft Cutoil — yağ esaslı soğutma-yağlama sıvıları grubu; Gazpromneft Formsynth — düşük viskoziteli yağ esaslı ve hızlı

buharlaşan bileşimler. Katalogda ayrıca soğutma-yağlama sıvıları ürün gamı, kullanım önerileri, hidrolik yağlar, gresler, kızak yağları ve iğ (spindle) yağları ile bilgi-teknik destek ve teknik servis hizmetleri yer alır.

ŞİRKET HAKKINDA

«Gazpromneft — Yağlama Malzemeleri» şirketi (Gazpromneft — SM), yağ, gres ve teknik sıvıların üretimi ile satışında uzmanlaşmış, PAO «Gazprom Neft» bünyesindeki bir iştiraktır. Şirketin Rusya, Belarus ve Kazakistan'da 4 satış ofisi bulunur; ayrıca 4 üretim tesisi vardır. Dünyada 14. sırada yer alır; Rusya'da 1. sıradadır (2024 yılı ambalajlı ürün satışlarına göre). Ürünlerin sevk edildiği coğrafya 74 ülkeyi kapsar. Faaliyet alanları: sentetik ve mineral baz yağların üretimi (API'ye göre I, II, III ve V gruplar), katık paketlerinin geliştirilmesi ve üretimi, uluslararası G-Energy

Service servis ağı; şirketin yönetim sistemi ve üretim varlıkları uluslararası standartların gerekliliklerine uygundur. Ölçek: 150'den fazla distribütör, 1000'den fazla ürün ve Rusya denizcilik yağları pazarında birinci sıra (2024 verilerine göre). Üretim tesisleri ile temsilcilik ve şubelerin bulunduğu şehirler: Sankt-Peterburg, Moskova, Fryazino, Yaroslavl, Nijniy Novgorod, Omsk, Minsk ve Almatı. Gazpromneft — SM, farklı sanayi dalları için kapsamlı çözümler sunan güvenilir bir iş ortağıdır.

SOĞUTMA-YAĞLAMA SIVILARI

Metallerin mekanik olarak işlenmesinde çok çeşitli yöntemler bulunur. Çoğu durumda metal işleme, soğutma-yağlama sıvıları (SYS) kullanılmadan gerçekleştirilemez. Hangi tip SYS'nin kullanılacağı; işleme operasyonuna, işlenen metal ve alaşımlara ve suyla karışabilen SYS'nin hazırlanmasında kullanılan suyun

sertliğine göre değişir. Soğutma-yağlama sıvısı seçimi çoğu zaman, ilgili üretimin teknolojik sürecine ait tüm özellikleri ve gereklilikleri dikkate alan bireysel bir yaklaşım gerektirir. Soğutma-yağlama sıvıları, belirli işlevleri yerine getirerek metal işlemenin verimliliğini artırmayı amaçlar.

SOĞUTMA-YAĞLAMA SIVILARININ İŞLEVLERİ

Yağlama; ısının hızlı biçimde uzaklaştırılması; talaşın ve takım aşınma parçacıklarının etkili biçimde uzaklaştırılması; operasyonlar arası dönemde korozyona karşı koruma; işleme

kalitesinin iyileştirilmesi; takım kullanım ömrünün uzatılması; sürtünme katsayısının düşürülmesi; kesme hızının artırılması.

GAZPROMNEFT SOĞUTMA-YAĞLAMA SIVILARI ÜRÜN GAMININ YAPISI

Suyla karışabilen sıvılar üç gruba ayrılır. Mineral esaslı olanlar (yağ içeriği %50–80): Cutfluid Standard ve Cutfluid Standard LE. Yarı sentetik olanlar (yağ içeriği %10–50): Cutfluid EST, Cutfluid AL, Cutfluid Universal ve Cutfluid Universal LE. Sentetik olanlar (mineral yağ içermez): Cutfluid Synthetic ve Cutfluid Synthetic LE. Soğutma-yağlama sıvısı besleme sistemlerinin temizleyicisi

Gazpromneft Cleanfluid'dir. Suyla karışabilen sıvıların takibi için Gazpromneft MWF Service cihaz seti kullanılır. Yağ esaslı, yani su ile karışmayan ürünler: Cutoil GR 7, Cutoil GR 10, Cutoil 20, Cutoil 30, Cutoil 10 EP, Cutoil 20 EP, Cutoil 30 EP, Cutoil 50 EP, Pressoil D 60 ve Formsynth EV 2. Hızlı buharlaşan ürün: Formsynth EV 1H.

GAZPROMNEFT CUTFLUID — SUYLA KARIŞABİLEN SOĞUTMA-YAĞLAMA SIVILARI GRUBU

Gazpromneft Cutfluid, suyla karışabilen soğutma-yağlama sıvıları grubudur. Grup; mineral, yarı sentetik ve sentetik konsantrelerden

oluşur ve su ile seyreltilerek hazırlanan çalışma emülsiyonu biçiminde kullanılır.

KÜNYE VE İLETİŞİM

MERKEZ

Acidereosb Mah. Abdullah Gül
Blv. No:6, Sarıçam / Adana

+90 322 502 44 31
info@gemaoil.com

petkin.com.tr

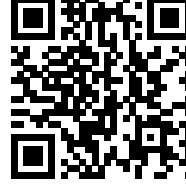
BU KATALOG HAKKINDA

Metal İşleme Sıvıları – Türkçe
baskı, 12 Ağustos 2026.

Ürün adları, viskozite sınıfları,
spesifikasyon kodları ve
üretici onayları kaynak
katalogdaki hâliyle
korunmuştur.



Tüm ürünler



Bayilerimiz



İletişim

Kaynak: Gazpromneft-Lubricants "Cutting fluids / Fluids and lubricants for metalworking" (EN)

Kaynak: Gazpromneft-Lubricants kurumsal tanıtım dokümanı "Solutions for your business", 2025 (İngilizce baskı). Dünya sıralaması Kline + Company araştırmasına, satış hacmi verileri 2024 yılına aittir.

Gazpromneft, G-Energy, G-Profi, G-Special, G-Box ve G-Truck markaları Gazprom Neft PJSC'ye aittir.

Katalogdaki teknik bilgiler referans amaçlıdır. Ürün seçiminden önce ekipman üreticisinin kullanım kılavuzu ve şartnamesi esas alınmalı, tereddüt hâlinde teknik destek talep edilmelidir. Spesifikasyon ve onay bilgileri baskı tarihi itibarıyla; güncel liste üreticinin dokümantasyonundadır.

© 2026 PETKIN. Tüm hakları saklıdır.